

## Bomba sumergible para aguas residuales con sólidos en suspensión, sistema vortex

### Aplicaciones

Evacuación, trasvase y vaciado de aguas residuales con sólidos en suspensión.

### Materiales

Bomba e impulsor en fundición.  
Eje bomba en AISI 420.  
Cierre mecánico en alúmina-grafito.  
Juntas en NBR/EPDM.

### Equipamiento

Codo 90° incluido.  
Modelo MA: interruptor de nivel.  
Modelo M/T: sin interruptor de nivel.  
10m de cable sin enchufe.  
115V: condensador externo.  
220V: condensador interno.

### Motor

Asíncrono 2 polos.  
Protección IP68.  
Aislamiento clase F.  
Versión monofásica con protección térmica incorporada.  
Servicio continuo.

### Limitaciones

Temperatura máxima del agua: 40°C.  
Paso máximo de sólidos: Ø 45mm.  
Inmersión máxima: 7m.



Modelo MA

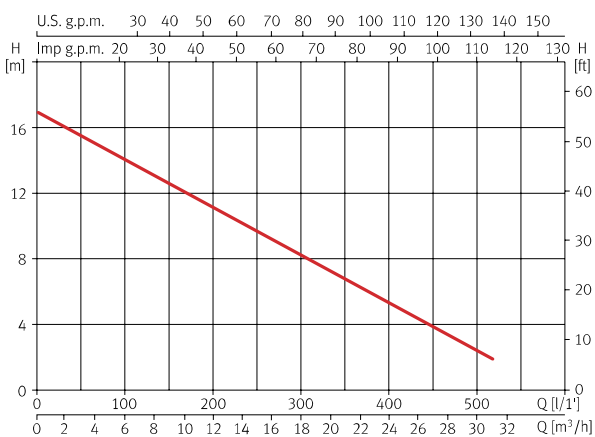


Modelo M/T

### Tabla de funcionamiento hidráulico

Modelo	I [A]				P1 [kW]		P2		C [µF]	l/min	100	200	300	400	500	Código					
	1~115V	1~220V	3~220V	3~440V	1~	3~	[kW]	[HP]			115V/220V	m³/h	6	12	18	24	30	1~115V (Mod. M)	1~220V (Mod. M)	1~115V (Mod. MA)	1~220V (Mod. MA)
Drainex 202	15	8,5	4,1	2,4	1,6	1,5	1,1	1,5	30/16	mca	14	11,5	8	5	2	98567	96673	196191	96675	96669	96671

### Curva de funcionamiento a 3450 rpm



### Dimensión y peso

Modelo	A	B	C	D	E	F	G	H	I	Kg
Drainex 202	415	240	383	119	2"	110	196	95	12	25

Ø Impulsor 124 mm.

